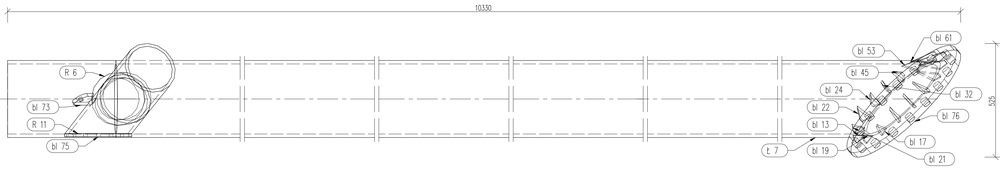
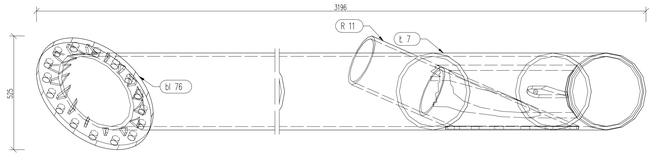
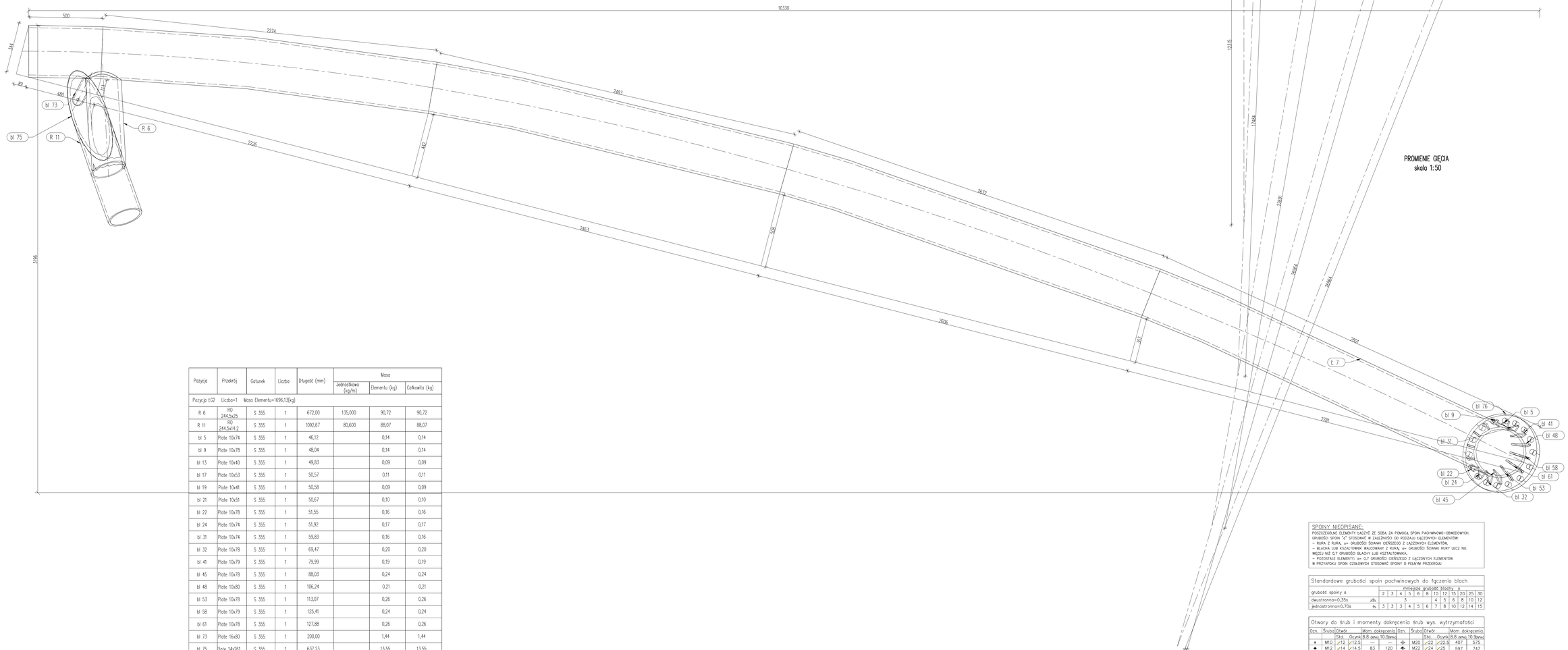
ŁG2 szt. 1
skala 1:10



ŁG2 Widok z boku
skala 1:10



ŁG2 Widok z góry
skala 1:10



PROMIENIE GIĘCIA
skala 1:50

Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja ŁG2 Liczba=1 Masa Elementu=1696,13(kg)							
R 6	RO 244.5x25	S 355	1	672,00	135,000	90,72	90,72
R 11	RO 244.5x14.2	S 355	1	1092,67	80,600	88,07	88,07
bl 5	Płate 10x74	S 355	1	46,12		0,14	0,14
bl 9	Płate 10x78	S 355	1	48,04		0,14	0,14
bl 13	Płate 10x40	S 355	1	49,83		0,09	0,09
bl 17	Płate 10x53	S 355	1	50,57		0,11	0,11
bl 19	Płate 10x41	S 355	1	50,58		0,09	0,09
bl 21	Płate 10x51	S 355	1	50,67		0,10	0,10
bl 22	Płate 10x78	S 355	1	51,55		0,16	0,16
bl 24	Płate 10x74	S 355	1	51,92		0,17	0,17
bl 31	Płate 10x74	S 355	1	59,83		0,16	0,16
bl 32	Płate 10x78	S 355	1	69,47		0,20	0,20
bl 41	Płate 10x79	S 355	1	79,99		0,19	0,19
bl 45	Płate 10x78	S 355	1	88,03		0,24	0,24
bl 48	Płate 10x80	S 355	1	106,24		0,21	0,21
bl 53	Płate 10x78	S 355	1	113,07		0,26	0,26
bl 58	Płate 10x79	S 355	1	125,41		0,24	0,24
bl 61	Płate 10x78	S 355	1	127,88		0,26	0,26
bl 73	Płate 16x80	S 355	1	200,00		1,44	1,44
bl 75	Płate 14x261	S 355	1	637,23		13,55	13,55
bl 76	Płate 30x556	S 355	1	687,09		66,50	66,50
ł 7	RO 355.6x16	S 355	1	10694,83	134,000	1433,11	1433,11
							1696,13
Masa łączna elementów (kg)							1696,13
Dodatek na spoiny : 2,0 % (kg)							33,92
Masa całkowita (kg)							1730,06

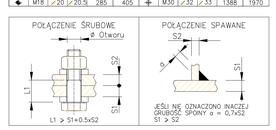
SPOINY NIEOPISANE:
POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH, GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
– RURA Z RURĄ, a= GRUBOŚCI ŚCIANKI GRUBSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
– BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ, a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
– POZOSTAŁE ELEMENTY, a= 0,7 GRUBOŚCI GRUBSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZETOPIENIU

Standardowe grubości spoin pachwinowych do łączenia blach

grubość spoiny a		mniejsza grubość blachy s									
		2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
dwustronna=0,35s	a_{ds}	3				4	5	6	8	10	12		
jednostronna=0,70s	a_s	3	3	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15

Otwory do śrub i momenty dokręcenia śrub wys. wytrzymałości

Ozn.	Śruba	Otwór		Mom. dokręcenia		Ozn.	Śruba	Otwór		Mom. dokręcenia	
		Std.	Ocynk	8.8 (ocynk)	10.9(ocynk)			Std.	Ocynk	8.8 (ocynk)	10.9(ocynk)
●	M10	⌀12	⌀12.5	41	58	⊕	M20	⌀22	⌀22.5	407	575
◆	M12	⌀14	⌀14.5	83	120	⊕	M22	⌀24	⌀25	597	747
■	M14	⌀16	⌀16.5	130	190	⊕	M24	⌀26	⌀27	700	995
▲	M16	⌀18	⌀18.5	202	300	⊕	M27	⌀29	⌀30	1110	1388
◆	M18	⌀20	⌀20.5	285	405	⊕	M30	⌀32	⌀33	1388	1970



UWAGA:
1) W połączeniach zastosować śruby klasy 8.8
2) Łączyć na spoiny obwodowe doczołowe o gr. 0,7 cieńszej scianki.
3) W stykach montażowych wykonać kontrolę spoin ultradźwiękami.
4) Rozpatrywać z rysunkiem elementów oraz schematami montażowymi.
5) Projektuje się spawanie oraz malowanie elementów na budowie.
6) Malowanie wg. opisu technicznego.
7) Do elementów zamocować systemowe okucia oraz ciągna do montazu i napinania membrany.

Stal konstrukcyjna S355

BULWARY PRZY UL. HERBERTA NA OSIEDLU TBS W BIAŁYMSTOKU
na działkach o nr. ewid. gmid. 420215, 420214, 1483/11, 4067, 4460, 4411, 4410 i na części działki o nr. ewid. gmid 146332.

RODZAJ OPRACOWANIA:	PROJEKT WYKONAWCZY
PRZEDMIOT RYSUNKU:	ELEMENT ŁG2 — 1:10
INWESTOR:	MIASTO BIAŁYSTOK Urząd Miejski Urząd Miejski Zarząd Dróg i Inwestycji Miejskich ul. Hetmańska 1, 15-705 Białystok
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	ARKON Jan Kabac 15-711 Białystok ul. Kondukatorska 19/1 — BIAŁYSTOK
BRANŻA:	KONSTRUKCJA
PROJEKTANT:	mgr inż. K. Szlegier POL/003/POOK/08
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. K. Struczek POL/0091/POOK/09
DOKUMENTACJA CHRONIONA PRAWEM AUTORSKIM POWIELANIE I WYKORZYSTYWANIE BEZ ZGODY AUTORA PROJEKTU ZABRONIONE	K12